

インベントリー・マイスター

在庫管理システム



2020年4月1日

株式会社ケイエム

Inventory Meister (インベントリー・マイスター) は企業における商品・備品・資機材などの管理の効率化と物流品質向上を目的とした、入庫・出庫・棚卸しに特化した在庫管理のコアシステムです。

日次・月次における棚卸しを必要とせず、実作業に応じたリアルタイムな棚卸しや発注点管理が実現できます。食品や機械などの分野を問わず、トレーサビリティへの要求に対応した作業実績データ（イベントログ）の記録や使用期限の管理を提供し、作業実績データを追跡することで、原因追求も速やかに行うことが可能となります。

パッケージシステムの標準機能としてハンディーターミナルの対応は勿論、企業の業態に応じた・発注・引当管理および出荷管理も用意していますので、より高度な管理業務へのシステム対応もスムーズにおこなえます。

Inventory Meister は食品・雑貨・薬品・音楽メディア・サプライ品など多くの物件に対応した倉庫・在庫管理は勿論、一般企業における物品資産や備品の管理業務にも十分な機能を提供します。



■ 在庫管理パッケージテンプレート

- 物流センターにおける実作業に合わせた在庫管理システムとして短期間・ローコストでシステム化が行えるパッケージテンプレートです。柔軟なカスタマイズ対応が可能です。

■ 正確な入出庫作業

- ロケーション管理により入出荷作業を効率化、商品バーコード・スキャンにより正確に在庫数（商品、商品ロット）をとらえます。
- 入出荷作業は、受発注データと照合する検品作業、または入出荷実績収集作業を用意しています。
- 入荷検品時の賞味期限の逆転入庫の防止
- 出荷検品時の各出荷先毎の賞味期限逆転防止

■ 精度の高い在庫管理

- 在庫数をリアルタイムに把握できます。
- 賞味（消費）期限毎に在庫管理ができます。

■ トレーサビリティ

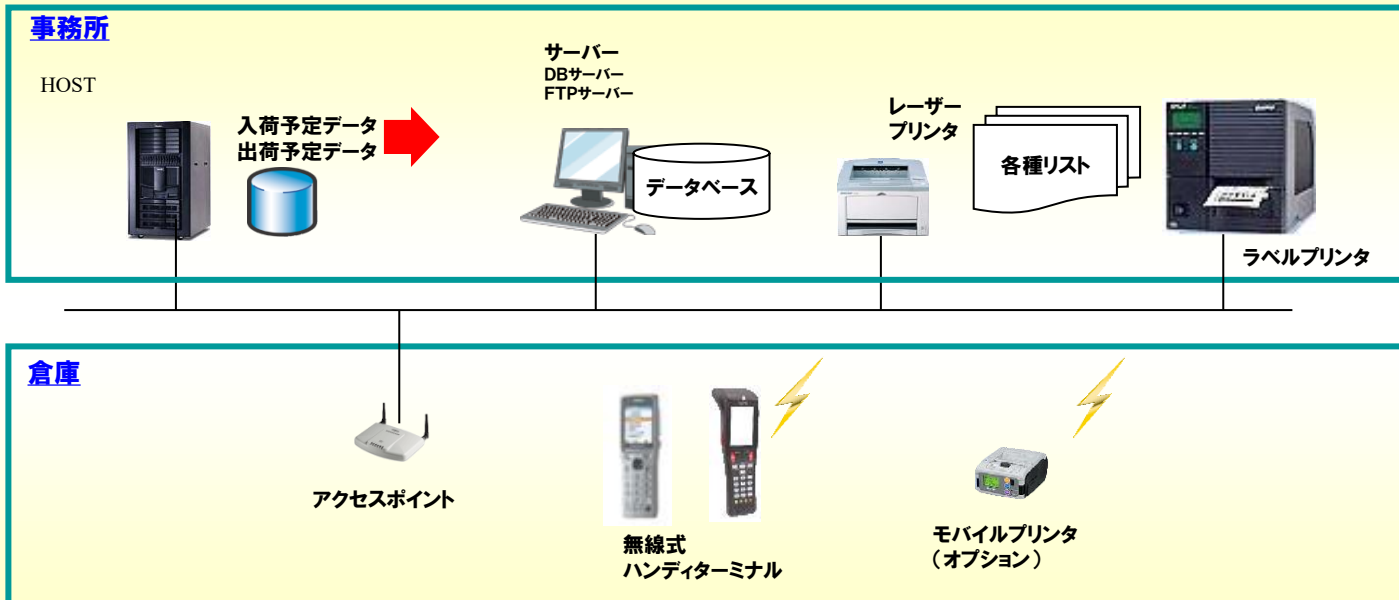
- 万一の事故の際、商品と賞味（消費）期限、ロットで「いつ」・「どこから」・「いくつ」入庫され、対象商品の在庫がいくつあるのか。「いつ」、「どこへ」、「いくつ」出荷されたか履歴情報から即座に把握することができます。

■ H O S T データ連携

- システム連携のための標準インターフェースを用意しています。
また、作業実績データはH O S T 側システムにて有効活用いただけます。
手入力での登録負担軽減



システム構成



機器一覧

- | | |
|---------------------------|--------|
| 1. Windows Server | ・・・ 1台 |
| 2. Windows 10 | ・・・ n台 |
| 3. 無線式ハンディターミナル | ・・・ n台 |
| 4. ラベルプリンタ (サトー社製) | ・・・ n台 |
| 5. モバイルプリンタ (無線LAN オプション) | ・・・ n台 |
| 6. アクセスポイント | ・・・ 2台 |
| (作業範囲により台数が変動します) | |
| 7. レーザープリンタ | ・・・ 1台 |

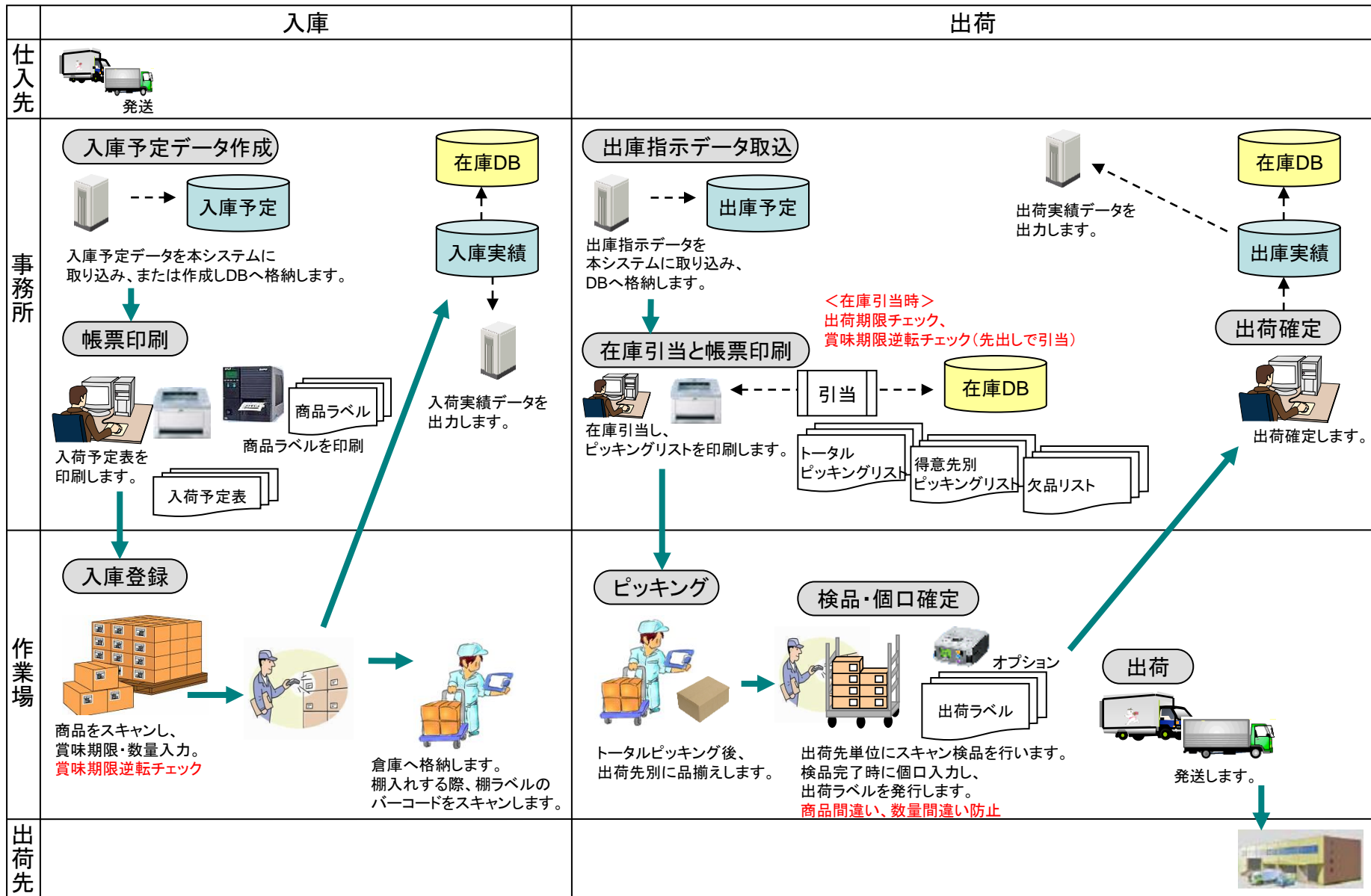
実行環境

- OS
Windows Server 2016/2019、Windows 10 64bit
- DB
Microsoft SQL Server 2016 / 2017 / 2019
- ハンディターミナル
DENSO BHT-800BWシリーズ / BHT-1300BWシリーズ
KEYENCE BT-1000Wシリーズ / BT-1500Wシリーズ

アプリケーション

- パソコン側 インベントリーマイスター、通信プログラム
- ハンディターミナル側 インベントリーマイスター

Inventory Meister 入出荷業務フロー



Inventory Meister は倉庫管理・在庫管理の基本である「入庫」「移動」「廃棄」「出庫」作業の効率化と物流品質向上のための管理機能（在庫・棚卸・受払情報）を提供します。

入出庫管理

入出庫を管理する上で必要な、**ロケーション**（EX：倉庫Aの棚1・倉庫Bの棚2…）・荷姿（EX：ケース・ボール・バラ…）および入数・**使用期限**・**発注点**の管理がおこなえ、出庫可能在庫数をもとに、**リアルタイム**な出庫作業が可能で、**入出庫日時とともに在庫・受払情報として記録**されます。

移動・廃棄管理

自社のロケーション管理に応じた移動（EX：倉庫Aの棚番号1→倉庫Aの棚番号2）も**荷姿単位**でおこなえ、**個別ロケーションでの廃棄**も簡単に処理することが可能です。これらの作業は全て、**在庫・受払情報に反映し作業実績データとして記録**されます。

在庫（受払・棚卸）管理

ロケーション別・商品別・発注点以下などの基本条件に加え、入庫日・出庫日・棚卸日等の様々な検索条件により抽出した**在庫リストの参照・出力**が可能です。**月次等の更新処理は必要とせず、リアルタイムな棚卸作業**をおこなうことができ、在庫数と棚卸数の差異を棚卸調整数として補正する機能により在庫リストにも記録されます。受払管理では受払日・ロケーション・商品・担当者等の検索条件をもとに、受払明細の参照とリストの出力が可能です。

Inventory Meister はエリアや棚などのロケーション、バラ・ケース・ボールなどの荷姿単位での在庫管理がおこなえ、入庫商品に関する使用期限の管理も可能です。入力された情報は様々な個別情報単位で検索が可能となり、在庫差異があった場合の追跡は勿論、リアルタイムな在庫管理を提供します。

入庫

出庫



管理項目

- 商品名
- 荷姿単位
(バラ・ケースボール...)
- ロケーション
(エリア・倉庫A・棚 1...)
- ロットNO
- 使用期限
- 入出庫数
(在庫数・出荷可能在庫数)
- 備考

在庫管理

インベントリーマイスター-2.0 - [在庫管理]

Ver. 2.0.0.1

検索条件 検索結果

表示区分: ロット別 商品別 発注点以下

荷主コード: 01

エリア区分: 1:入庫エリア 2:引当可能 3:移動中 9:保留在庫

ロケーション: [選択]

商品コード: [検索]

商品名: [検索]

規格: [検索]

分類: [検索]

商品バーコード: [検索]

ロット: [検索]

賞味期限: [検索]

出庫期限: [検索]

入庫日: [検索]

出荷日: [検索]

糊剥日: [検索]

更新日: [検索]

棚卸差異: 有り 無し

出庫期限切れ: 有り 無し

入庫日時別に表示する

出庫

荷主: 01 ケイエム

ロケーション: 01-001

商品コード: 001

商品名: プランク材 (5.4mm)

規格: [検索]

単位: バラ 入数: 1

ロット: 120719

賞味期限: [検索]

在庫数: 179,398

引当数: 598

出庫可能数: 178,800

会社コード: [検索]

拠点コード: [検索]

出庫数: [検索]

備考: [検索]

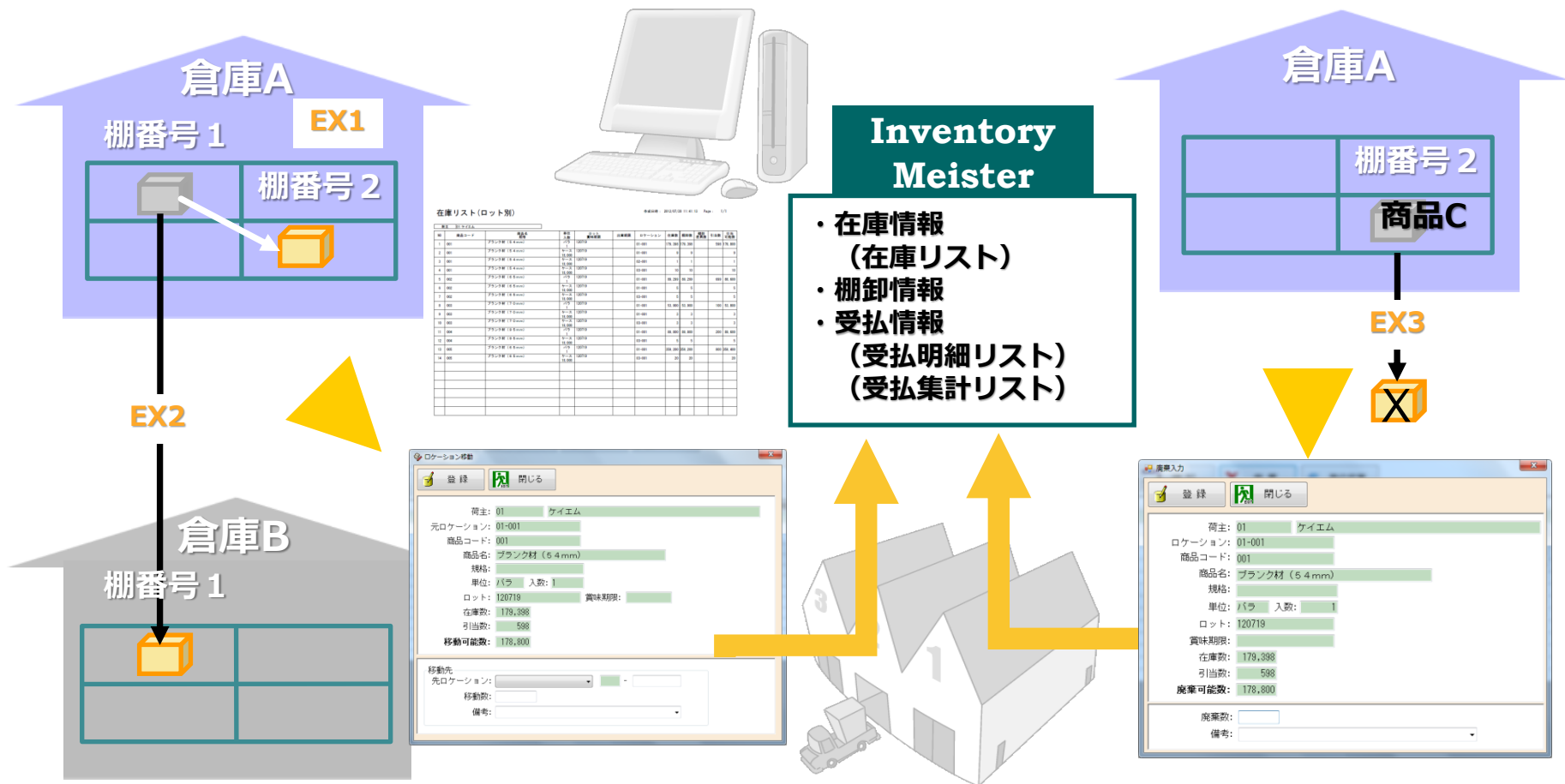
在庫リスト(ロット別)

品番	商品コード	商品名	単位	ロット	出庫期限	ロケーション	在庫数	引当数	賞味	出庫	注記
1	001	プラント材 (5.4mm)	バラ	120719	01-001	179,398	598	598	176,800		
2	001	プラント材 (5.4mm)	ケース	120719	01-001	0	0	0	0		
3	001	プラント材 (5.4mm)	ケース	01-001	01-001	1	1	1	1		
4	001	プラント材 (5.4mm)	ケース	120719	01-001	10	10	10	10		
5	002	プラント材 (6.5mm)	バラ	120719	01-001	88,289	88,289	889	88,000		
6	002	プラント材 (6.5mm)	ケース	120719	01-001	0	0	0	0		
7	002	プラント材 (7.0mm)	バラ	120719	01-001	0	0	0	0		
8	003	プラント材 (7.0mm)	ケース	120719	01-001	0	0	0	0		
9	003	プラント材 (7.0mm)	ケース	120719	01-001	0	0	0	0		
10	003	プラント材 (7.0mm)	ケース	120719	01-001	0	0	0	0		
11	004	プラント材 (7.5mm)	バラ	120719	01-001	88,800	88,800	200	89,000		
12	004	プラント材 (7.5mm)	ケース	120719	01-001	0	0	0	0		
13	005	プラント材 (7.5mm)	バラ	120719	01-001	200,200	200,200	800	200,400		
14	005	プラント材 (7.5mm)	ケース	120719	01-001	0	0	0	0		

Inventory Meister は標準でハンディターミナル組み込みソフトをバンドル、システム導入後すぐに利用可能



Inventory Meisterは自社のロケーション管理に応じた移動（EX1：倉庫Aの棚番号1→倉庫Aの棚番号2）やエリア移動（EX2：倉庫A棚番号1→倉庫B棚番号1）も荷姿単位でおこなえ、個別ロケーションにおける廃棄（EX3：倉庫A・棚番号2の商品Cを廃棄）も簡単に処理することが可能です。これらの作業は全て、在庫・棚卸・受払情報に反映し作業実績データとして記録されます。



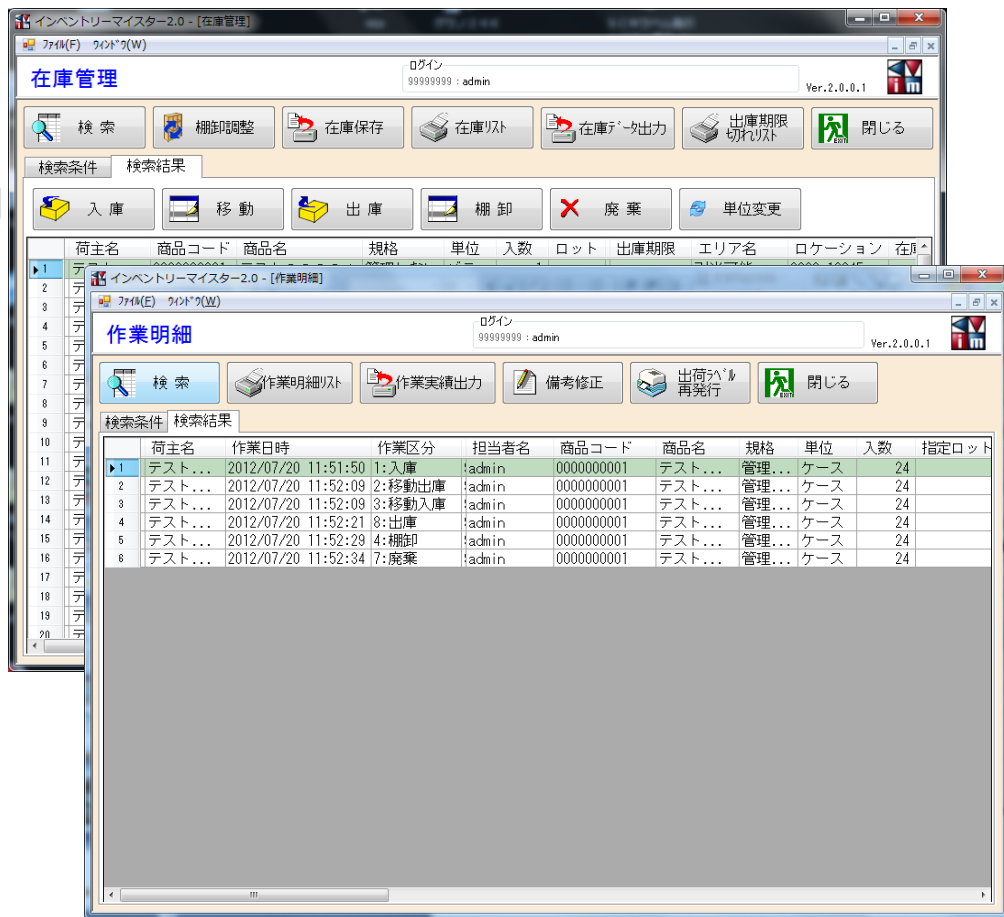
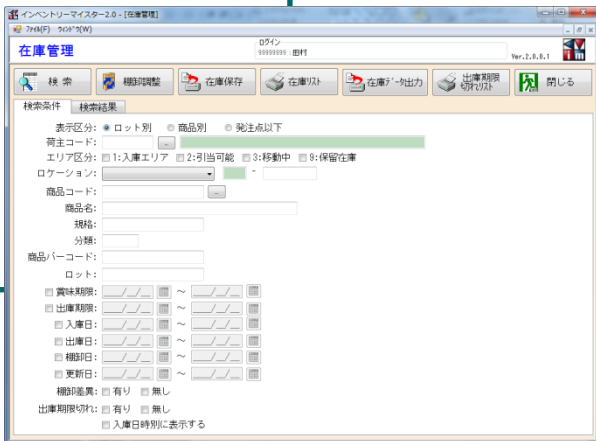
ロケーション別・商品別・発注点以下などの基本条件に加え、入庫日・出庫日・棚卸日等の様々な検索条件を付加した在庫状況の参照・出力が可能です。

月次等の更新処理は必要とせず、リアルタイムな棚卸作業をおこなうことができ、在庫数と棚卸数の差異を棚卸調整数として在庫数を自動補正する機能により、スムーズな棚卸作業がおこなえ、在庫リストにも棚卸差異数として記録されます。

受払管理では受払日・ロケーション・商品・担当者等の検索条件をもとに、受払明細の参照とリストの出力が可能です。

管理・検索項目

- ・ロケーション
- ・商品名（コード）
- ・分類
- ・ロット
（バラ・ケース・ボール）
- ・使用期限
- ・入庫日
- ・出庫日
- ・棚卸日
- ・更新日
- ・棚卸差異
（有無）
- ・ロットNO
- ・使用期限





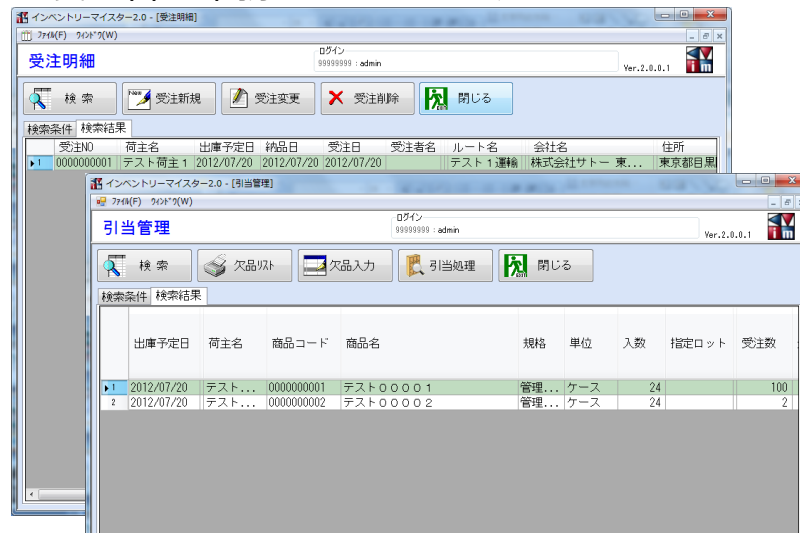
Inventory Meisterは企業の業態に応じた**発注・引当管理**および**出荷管理**（ピッキングリスト作成・ルート（配送別）管理）を用意していますので、より高度な管理業務へのシステム対応もスムーズにおこなえます。

発注引当管理

受注入力と同時に在庫がある商品は在庫引当を行い、在庫がない商品についてはリアルタイムな確認ができ、在庫状況に応じた的確な発注指示をおこなうことが可能です。このため入力する方は在庫を意識することなく登録を行うことができます。また、受注明細では受注後の発注状況や入荷状況、出荷状況も参照できますので受注明細を参照するだけ状況が把握できます。

出荷管理

受注登録した情報をもとに、出荷予定日単位に引当状況も含めたピッキングリストの出力が可能です。また発送ルート別のトータルピッキングリストの出力や商品のピッキング用に商品別出荷予定表の出力も可能です。



業務	PC機能	ハンディ機能	帳票	ラベル
入庫業務	入庫予定登録 入庫実績照会	入庫登録 棚格納 予定無し入庫	入庫予定リスト	商品ラベル
出庫業務	出庫予定登録 出庫進捗状況 出庫実績照会 実績出力	トータルピッキング 総量検品 出庫検品 ピッキング検品 予定無し出庫	トータルピッキング 出庫指示書 欠品リスト 個口集計リスト	出荷ラベル
在庫業務	在庫照会 棚卸 廃棄 作業明細(トレース) 作業集計(分析)	移動 棚卸(一斉・循環) 廃棄	在庫リスト 賞味期限切リスト 作業明細リスト 作業集計リスト	
マスタメンテナンス	荷主マスタ 倉庫マスタ ルートマスタ 会社マスタ エリアマスタ 商品マスタ 荷主倉庫別入庫先マスタ 商品別入庫先マスタ 担当者マスタ 会社別出庫期限マスタ 汎用マスタ		会社リスト (会社マスタ)	商品ラベル (商品マスタ)



入庫予定リスト

作成日時: 2012/07/20 12:12:54 Page: 1/1
 荷主: 1234567890 テスト荷主1
 入庫NO: 000000001

入庫予定日	2012/07/20	入力日	2012/07/20						
会社	001 株式会社ケイエム 本社	担当者名							
NO	商品コード	商品名	規格	単位 数	指定ロット 指定賞味期限	入庫数	入庫残数	入庫先(ケイジ)	メモ
1	000000001	テスト00001	管理しない	ケース 24		111	111	0002-12345	
2	000000002	テスト00002	管理しない	ケース 24		222	222	0002-12345	
3	000000003	テスト00003	管理しない	ケース 24		333	333	0002-12345	

在庫リスト(ロット別)

作成日時: 2012/07/20 12:15:17 Page: 1/451

荷主	1234567890 テスト荷主1										
NO	商品コード	商品名 規格	単位 入数	ロット 賞味期限	出庫期限	ロケーション	在庫数	梱封数	梱封 差異数	引当数	引当 可能数
1	000000001	テスト00001	バラ 1			0002-12345	300	300			300
2	000000001	テスト00001	管理しない	ボール 6		0002-12345	200	200			200
3	000000001	テスト00001	管理しない	ケース 24		0002-11111	16	16			16
4	000000001	テスト00001	管理しない	ケース 24		0002-12345	80	80			80
5	000000001	テスト00001	管理しない	ケース 24	2013/05/01	0002-1234567890	100	100		100	0

トータルピッキングリスト

作成日時: 2012/07/20 11:56:52 Page: 1/1
 荷主: 1234567890 テスト荷主1
 ピッキングNO: 1

出庫バッチNO	1	ルート	001 テスト1運搬				
出庫予定日	2012/07/20	エリア	0002 引当可能				
NO	ケイジ	商品コード	商品名 規格	単位 入数	ロット 賞味期限	数量	メモ
1	0002-1234567890	000000001	テスト00001	管理しない	ケース 24	2013/05/01	100
2	0002-1234567890	000000002	テスト00002	管理しない	ケース 24	2013/05/01	2

作業明細リスト

作成日時: 2012/07/20 12:15:48 Page: 1/1

荷主	1234567890 テスト荷主1	作業日	2012/07/20~2012/07/20								
NO	作業日時	区分	担当者	商品コード・規格	単位 入数	ロット 賞味期限	ケイジ	数量	在庫数 梱封数	仕票NO 出庫NO	会社名
1	2012/07/20 11:51:50	入庫	99999999	000000001	ケース 24		0002-12345	100	100		
2	2012/07/20 11:52:09	仕入	99999999	000000001	管理しない	ケース 24	0002-12345	20	80		
3	2012/07/20 11:52:09	仕出	99999999	000000001	管理しない	ケース 24	0002-11111	20	20		
4	2012/07/20 11:52:21	出庫	99999999	000000001	管理しない	ケース 24	0002-11111	2	18	001	01 株式会社ケイエム 本社
5	2012/07/20 11:52:29	梱封	99999999	000000001	管理しない	ケース 24	0002-11111	18	18		
6	2012/07/20 11:52:29	梱封	99999999	000000001	管理しない	ケース 24	0002-11111	2	16		

出庫指示リスト

作成日時: 2012/07/20 11:56:52 Page: 1/1

荷主	1234567890 テスト荷主1	電話番号		出庫NO	1				
出庫予定日	2012/07/20	出庫バッチNO	1						
ルート	001	テスト1運搬	会社	002 01 株式会社サトー 東京支社					
			住所	〒 東京都目黒区					
NO	ピッキングNO	ケイジ	商品コード	商品名 規格	単位 入数	ロット 賞味期限	数量	仕票NO 出庫日	メモ
1	1	0002-1234567890	000000001	テスト00001	管理しない	ケース 24	2013/05/01	100	2012/07/20
2	1	0002-1234567890	000000002	テスト00002	管理しない	ケース 24	2013/05/01	2	2012/07/20

在庫リスト (発注点以下)

作成日時: 2012/07/20 12:29:29 Page: 1/1

荷主	1234567890 テスト荷主1									
NO	商品コード	商品名	規格	在庫数	引当数	引当可能数	入庫数 受注数	発注点	発注点 差異数	メモ
1	0000003000	テスト03000	ロット	3,900		3,900	9,000,000	8,996,100		

0001-99-99-99



0001

ケイエム

商品名テスト

ケース 入数: 1000



0001:20130101;

賞味期限: 2013/01/01



Inventory Meister

適用OS	Microsoft Windows 10 64bit Microsoft Windows Server 2016 , 2019 必須プロダクト : Microsoft .Net Frame Work 3.5
DB	Microsoft SQL Server 2016 Microsoft SQL Server 2017 Microsoft SQL Server 2019
推奨環境	CPU : Server 、 Client Intel Core i5以上 メモリ : Server 16GB以上、 Client 8GB以上 ディスプレイ : XGA 1024×768 以上
対応プリンタ	SATO スキャントロニクス CL4NX-Jシリーズ レスプリ、プチラパン、ラパンシリーズ
対応ハンディ	DENSO BHT-800BWシリーズ/BHT-1300BWシリーズ KEYENCE BT-1000Wシリーズ/BT-1500Wシリーズ



物流に関する様々な難題
を発見し、それを解決する
ソフトウェアの開発とシス
テムをご提案いたします

お問い合わせ先



株式会社 福岡情報ビジネスセンター
Fukuoka Business Information technology center

本社 〒812-0011
福岡県福岡市博多区博多駅前3丁目26-29 九勸博多ビル8階
TEL:092-402-1311 FAX:092-472-3800

開発元



株式会社ケイエム

本社 〒812-0011
福岡県福岡市博多区博多駅前3丁目26-29 九勸博多ビル8階
TEL:092-409-1360 FAX:092-472-3800
東京オフィス 〒141-0031
東京都品川区西五反田7-22-17 TOCビル 8F

